

**常州市万胜亿热处理有限公司**  
**年热处理 1.6 万吨标准件螺丝螺母项目**  
**竣工环境保护验收意见**

2024 年 1 月 18 日，常州市万胜亿热处理有限公司组织召开“常州市万胜亿热处理有限公司年热处理 1.6 万吨标准件螺丝螺母项目”竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收监测报告表编制单位、废气治理设施建设单位以及 3 名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况介绍，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

**一、工程建设基本概况**

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- （1）项目名称：年热处理 1.6 万吨标准件螺丝螺母项目；
- （2）建设地点：江苏省常州市武进区洛阳镇东瞿路 30 号；
- （3）项目性质：新建；
- （4）建筑面积：1600m<sup>2</sup>；
- （5）投资总额：900 万元；
- （6）工作时数：本项目总人数 15 人，年生产运行 300 天，两班制生产，每班 12 小时，年工作 300 天，年工作时数 7200 小时，不设宿舍、浴室和食堂。
- （7）产品方案：本此验收项目具体产品方案详见表 1。

**表 1 本项目产品方案表**

序号	产品名称	规格	生产能力（万吨/年）		年运行时数
			环评设计	实际建设	
1	标准件螺丝螺母	根据客户要求	1.6	1.6	7200h

## （二）建设过程及环保审批情况

项目于2021年12月7日取得常州市武进区行政审批局出具的投资项目备案通知证（备案证号：武行审技备〔2021〕640号，项目代码：2112-320412-89-03-904811）。

公司委托常州新泉环保科技有限公司编制了《常州市万胜亿热处理有限公司年热处理1.6万吨标准件螺丝螺母项目环境影响报告表》，于2023年8月3日取得常州市生态环境局的批复（常武环审〔2023〕261号），于2023年12月21日取得排污许可证简化管理，（排污许可证编号：91320412MA26HBAB2D001P）。

本项目于2023年8月开工，建设完成后形成：年热处理1.6万吨标准件螺丝螺母项目的生产能力。目前该项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

## （三）投资情况

本项目总投资900万元，其中环保投资20万元，占总投资额的2.2%。

## （四）验收范围

本次验收范围为“常州市万胜亿热处理有限公司年热处理1.6万吨标准件螺丝螺母项目”的整体验收，即年热处理1.6万吨标准件螺丝螺母项目的生产能力。

## 二、工程变动情况

本项目整体建成，经核查，本项目对比环评及其批复并对照环办环评函[2020]688号文，发生变动，不属于重大变动，详见验收报告—项目变动情况的相关内容。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

厂区实行“雨污分流”原则。

本项目冷却水循环使用，不外排，生活污水依托出租方管网接管至武南污水处理厂处理，尾水排入武南河。

### （二）废气

#### 1. 有组织废气

本项目天然气燃烧废气经配套的低氮燃烧装置处理后与淬火、回火、加热废气一并经“集气罩+油烟净化器+过滤棉+活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高的排气筒（1#）排放。

## 2. 无组织废气

未捕集到的淬火、回火废气在车间内无组织排放。

### (三) 噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要有热处理生产线、冷却塔、风机等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。企业通过隔声、减振等防治措施，使厂界噪声达标。

### (四) 固体废物

#### (1) 固废产生种类及处置去向

本项目产生危险废物主要为清洗废液、废油、油泥、废包装桶、废活性炭、含油杂物委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一处置。

#### (2) 固废仓库设置

危险仓库位于生产车间内的东南侧，占地面积为 15m<sup>2</sup>，满足本项目危废暂存需要。危废仓库门口已张贴标识牌，危险废物分类分区贮存，危废仓库地面、裙角已进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)的相关要求。

### (六) 其他环境防范设施

#### 1、环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施管理制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，依托园区内现有事故应急池。

#### 2、“以新带老”措施

本项目为新建项目，不涉及“以新带老”。

#### 3、污染物排放口规范化工程

经核查，本项目依托出租方现有污水接管口 1 个，雨水排放口 1 个，新增废气排放口 1 个，各排污口均按规范设置。

#### 4、排污许可证

于 2023 年 12 月 21 日取得排污许可证简化管理，(排污许可证编号：91320412MA26HBAB2D001P)

#### 5、卫生防护距离核查

以生产车间为边界设置 50m 的卫生防护距离，该防护距离内无环境敏感目

标。

#### （七）环境管理制度

建设单位建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物达标排放情况

江苏新晟环境检测有限公司于2023年11月2日-3日对“常州市万胜亿热处理有限公司年热处理1.6万吨标准件螺丝螺母项目”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

##### 1、废水

验收监测期间，生活污水接管口污水中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1B级标准。

##### 2、废气

###### （1）有组织废气

验收监测期间，排气筒1#中的非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中的标准限值，排气筒1#中的颗粒物、二氧化硫和氮氧化物的排放浓度及排放速率均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）。

###### （2）无组织废气

验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物和甲醇浓度周界外浓度最高值和厂区内非甲烷总烃浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值。

##### 3、厂界噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。

##### 4、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

##### 5、污染物排放总量

冷却水循环使用，不外排，生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表及批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表及批复总量核定要求；固废 100%处置零排放。

## 五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水达标排放，经出租方厂区内现有污水管网接管至武南污水处理厂处理，尾水排入武南河，冷却水循环使用，不外排，对周围水环境影响较小。

2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小。

4、本项目危废仓库地坪已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水无直接影响。

## 六、验收结论

常州市万胜亿热处理有限公司年热处理 1.6 万吨标准件螺丝螺母项目主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明各污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）文件要求，验收组同意“常州市万胜亿热处理有限公司年热处理 1.6 万吨标准件螺丝螺母项目”竣工环境保护验收合格。

## 七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。

2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报，确保符合环保要求。

常州市万胜亿热处理有限公司

二零二四年一月十八日

5 张华 周环 张华 张华 姜爱娟

常州市万胜亿热处理有限公司  
 年热处理 1.6 万吨标准件螺丝螺母项目  
 竣工环境保护验收会议验收组签到表

	姓名	单位	职务	联系方式
组长	李亮	常州万胜亿热处理有限公司	厂长	18992768668
成员	田阳	常州新睿环保科技有限公司	主任	1529503109
	张英	原常州市武进区环境监察站	主任	18168813730
	谢阳	江苏润邦环境科技有限公司	副总	13775075077
	周琰	原常州市武进生态环境局		18168813753
	魏平	常州新睿环保科技有限公司	副总	13358161223
	张阳	常州新睿环保科技有限公司	副总	15961006695
	姜雯娟	常州新睿环保科技有限公司		13951214670